

MONTAJ IN CANAL DBI DBI



Gratar cu banda rulanta (DBI)

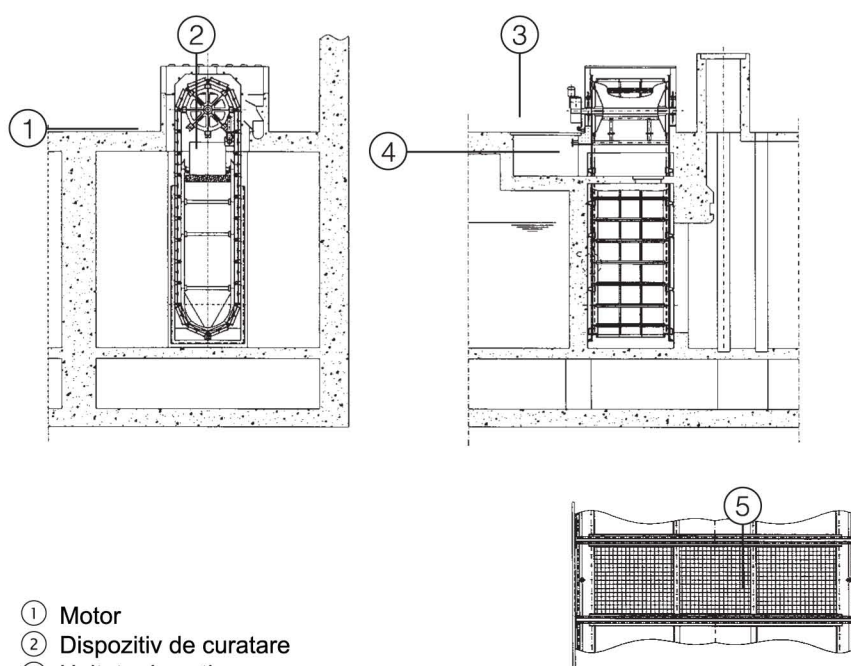
Este cel mai des utilizat in structurile de captare a apei (din rauri sau din mare), in statiile care consuma largi cantitati de apa, ex. turnuri de racire din cadrul fabricilor de otel sau centralelor electrice, sau in fabricile de zahar la prelucrarea sfeclei de zahar.



In general este compus din lant, placi de etansare, sistem de spalare, jgheaburi si panouri gratar.

Benzile de etansare sunt montate de pereti si pe dispozitivele de ghidare prin intermediul profilelor de ancorare. Aceste benzi sunt folosite pentru a preveni scurgerile.

Panoul gratarului este alcatuit din rama, sita, rama de prindere a sitelor, profile de prindere, garnituri orizontale si verticale.



- ① Motor
- ② Dispozitiv de curatare
- ③ Unitate de actionare
- ④ Sistem de spalare
- ⑤ Gratar

SPECIFICATII:

Distanta dintre bare	100 micron – 10 mm
Unghi de montaj gratar	90 degrees
Viteza	5 - 10 m/min
Putere nominala	1.1 – 2.2 kW
Adancime canal	Max 10 m
Latime canal	600 – 3000 mm